



തിരുവനന്തപുരം KERALA GAZETTE

ആധികാരികമായി പ്രസിദ്ധപ്പെടുത്തുന്നത്
PUBLISHED BY AUTHORITY

വാല്യം 3 Vol. III	തിരുവനന്തപുരം, ചൊവ്വ Thiruvananthapuram, Tuesday	2014 നവംബർ 11 11th November 2014 1190 തുലാം 25 25th Thulam 1190 1936 കാർത്തികം 20 20th Karthika 1936	നമ്പർ No.
			44

PART III

Stores Purchase

Industrial Training Department

ദർശന പരസ്യം

നമ്പർ ബി5-3634/2014.

2014 സെപ്റ്റംബർ 30.

വ്യാവസായിക പരിശീലന വകുപ്പിന്റെ കീഴിലുള്ള തിരുവനന്തപുരം, ചാക്ക ഐ.ടി.ഐ.-യിലെ എ.വി.റ്റി.എസ്. അഡ്മിൻസ്ട്രേഷൻ ട്രെയിനിംഗ് വേണ്ട താഴെ കാണുന്ന ടുൾസ് ആന്റ് എക്വിപ്മെന്റ്സ് വിതരണം ചെയ്യാൻ താല്പര്യമുള്ള സ്ഥാപനങ്ങളിൽ നിന്നും മുദ്രവച്ച ദർശനങ്ങൾ ക്ഷണിച്ചുകൊള്ളുന്നു.

ക്രമ നമ്പർ	ദർശന നമ്പരും ഇനവും	നിരതദ്രവ്യം ()	ദർശനത്തിന്റെ വില		ദർശനത്തിന്റെ വാറ്റ്		ആകെ വില	
			ദർശനത്തിന്റെ വില	5%	ദർശനത്തിന്റെ വില	5%	ദർശനത്തിന്റെ വില	5%
1	ബി5/3634/2014—പാക്കേജ് നമ്പർ-I	5,175	1,100	55	1,155	550	28	578
2	ബി5/3634/2014—പാക്കേജ് നമ്പർ-II	2,106	500	25	525	250	13	263

അടങ്കൽ തുക— 7,28,100.

ദർശന ഫോറം വിൽപ്പനയുടെ അവസാന തീയതിയും സമയവും—26-11-2014, ഒരുമണി.

ദർശന ഫോറം സ്വീകരിക്കുന്നതിനുള്ള അവസാന തീയതിയും സമയവും—26-11-2014, 2 മണി.

ദർശനം തുറക്കുന്ന തീയതിയും സമയവും—26-11-2014, 3 മണി.

ദർഘാസ് വില പണമായിട്ടോ മണിയോർഡറായിട്ടോ മാത്രമേ സ്വീകരിക്കുകയുള്ളൂ. ദർഘാസ് നമ്പർ, തീയതി എന്നിവ രേഖപ്പെടുത്തി മുദ്രവച്ച കവരുകൾ പ്രിൻസിപ്പാൾ, ഐ.റ്റി.ഐ., ചാക്ക, തിരുവനന്തപുരം എന്ന വിലാസത്തിൽ അയയ്ക്കേണ്ടതാണ്. താമസിച്ച് ലഭിക്കുന്ന ദർഘാസുകൾ പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. ഒറിജിനൽ ദർഘാസ് പ്രമാണത്തോടൊപ്പം മേൽപ്പറഞ്ഞ തുക നിരതദ്രവ്യമായി ` 100-ന്റെ വിലയുള്ള കേരള സർക്കാർ മുദ്രപത്രത്തിൽ പ്രാഥമിക കരാർ പത്രവും ഉണ്ടായിരിക്കേണ്ടതാണ്. ദർഘാസ് തുറക്കുന്ന തീയതി മുതൽ മൂന്ന് മാസം വരെ വില നിരക്ക് പ്രാബല്യത്തിൽ ഉണ്ടായിരിക്കണം. അല്ലാത്ത ദർഘാസുകൾ യാതൊരു കാരണവശാലും പരിഗണിക്കുന്നതല്ല. കേരളത്തിന് പുറത്തുള്ള കമ്പനികൾക്ക് മുദ്രപത്രം ആവശ്യമുണ്ടെങ്കിൽ ` 125 മണിയോർഡറായി അയച്ചുതന്നാൽ ഈ ആഫീസിൽ നിന്നും മുദ്രപത്രം വാങ്ങി അയച്ചുതരുന്നതാണ് (മണിയോർഡർ മാത്രമേ അംഗീകരിക്കുകയുള്ളൂ.) ദർഘാസ് പ്രമാണം കൈമാറ്റം ചെയ്യുവാൻ പാടുള്ളതല്ല. ദർഘാസ് സമർപ്പിക്കുന്ന ഐറ്റങ്ങളിൽ ഐ.എസ്.ഐ./ബി.ഐ.എസ്. സ്പെസിഫിക്കേഷൻ ഉള്ളവയ്ക്ക് മുൻഗണന നൽകുന്നതാണ്. വിശദവിവരങ്ങൾ പ്രവൃത്തി സമയങ്ങളിൽ ഓഫീസിൽ നിന്നും അതോടൊപ്പം www.det.kerala.gov.in എന്ന വെബ്സൈറ്റിൽ നിന്നും അറിയാവുന്നതാണ്.

No. B5-3634/2014.

30th September 2014.

Sealed competitive tenders are invited for the supply of Tools and Equipments required for Special Welding for Advanced Technology Trade of AVTS, Chackai, Thiruvananthapuram.

Sl. No.	Tender No. and Items	Earnest Money Deposit (₹)	Cost of tender form					
			Original (₹)			Duplicate (₹)		
			Cost of tender form	VAT @ 5%	Total Cost	Cost of tender form	VAT @ 5%	Total Cost
1	B5/3634/2014—Package No. I	5,175	1,100	55	1,155	550	28	578
2	B5/3634/2014—Package No. II	2,106	500	25	525	250	13	263

Estimate Cost—` 7,28,100.

Last date and time of sale of tender forms—26-11-2014, 1 p. m.

Last date and time of receipt of sealed tender forms—26-11-2014, 2 p. m.

Date and time of opening of sealed tender—26-11-2014, 3 p. m.

The cost of the tender forms will be accepted only by Cash or Money Order. The tender should be superscribed with Tender No. and date and addressed to the Principal, Government I.T.I., Chakai, Thiruvananthapuram-07. Late tenders will not be accepted. The above mentioned amount should be enclosed as Earnest Money Deposit (EMD). There must be a validity period of three months from the date of opening the tenders, otherwise the tenders will be summarily rejected. The tenders in original should be accompanied with preliminary agreement in Kerala Stamp Paper worth ` 100 (Rupees One Hundred only), separate by Money Orders (25 is intended to cover postage and incidental expenses). Detailed specification of items required can be obtained from the office of the undersigned during office hours. The tendered items must have ISI/BIS specification, otherwise the Tender will not be considered. The details are available in Office on working hours and also available in the Department website www.det.kerala.gov.in.

LIST OF ITEMS

PACKAGE-I

Sl. No.	Item Specification	Specification	Quantity
(1)	(2)	(3)	(4)
1	CO2 Welding machine with all Accessories	Machineries (Package-1) 400A Capacity with air cooled torch, CO2 regulator, Gas preheater, Gas hose and standared accessories	1 No.
2	AC/DC Tig Welding machine with all Accessories	Water cooled torch, 300A Argon regulator, gas hose water circulating system and standared Accessories Invertor based AC/DC mixed Tig Welding machine	1 No.

with Water cooling unit.

General:-Constant current characteristics power factor greater than 0.9 insulation class F, Cooling forced air protection IP 215.

Input:—Voltage 415, 3 ϕ , 50Hz, KVA-II (DC TIG)-12Watt (AC TIG) output 0CV-90V, Current-10-300A (DC TIG) 25-300 (AC TIG)

Water Cooling Unit:—Water tank Capacity—10 litre, 230V single phase 50Hz.

Accessories

1. Water cooled Tig torch —1 No.
2. Air cooled Tig torch —1 No.
3. Argon two statge regulator —1No.
4. Flow meter for Argon gas (TIG) —1 No.
5. Rubber Hose for Argon Gas 5 Mtr. —1 No.

3 Arc Welding Transformer
with accessories (400A, OCV-60-
100V 60% duty cycle)

Transformer Welding set with accessories 1 No.

General

1. Tyristorised power source
2. Air-cooler Machine
3. Linear current indicator scale
4. Class A insulation with suitable buffering material for thermal resistance
5. Light weight and compact
6. Protection class IP 23

Input

1. Supply voltage-415V3Phase 50Hz AC
2. Rated input current -63A
3. Rated input KVA-15KVA

Output

1. Output characteristics-constant current
2. Range of Welding current 60-400A
3. Open circuit voltage 66V (maximum)
4. Power factor-0.6

60% duty cycle-300A(b) 100% duty cycle-230A

Accessories

1. Earth clamp (bronze)
2. Cable 10Mtr. (copper) (cap.400A)
3. Electrode holder (cap.600A)
4. Welding helmet with glass
5. Tongs
6. Chipping hammer
7. Wire brush

4 Shearing Machine

Hand capacity upto 5mm

1 No.

5 AG-7 grinder

Provided cutting wheel and grinding wheel
(cap. up to 8mm) 1 No.

EQUIPMENTS-PACKAGE-2

<i>Sl. No.</i>	<i>Item Specification</i>	<i>Specification</i>	<i>Quantity</i>
(1)	(2)	(3)	(4)

1	CO ₂ Cylinder	Cap 7M ³ (Test certificate and explosive certificate)	2 Nos.
2	Argon Cylinder	Cap 7M ³ (Test certificate and explosive certificate)	2 Nos.
3	Bench Vice	150mm jaw opening (parallel jaw type)	4 Nos.
4	Suitable arc welding table with positioner	Size 122×92×60cm, table with positioner made with 32×32×3mm angle Iron top portion covered with 10mm thick flat with an interval of 20mm	3 Nos.
5	Pipe Cutter	Cap 75mm dia	1 No.
6	Oven, electrode drying 0 to 250°C, 10 Kg capacity	Oven, electrode drying 0 to 250°C, 10 Kg capacity	1 No.
7	Argon Regulator with flow meter	Double stage	2 Nos.
8	CO ₂ Regulator with preheater	Double stage	2 Nos.
9	Universal weld measuring guage	Fillet and Butt (for weld bead checking with ISI mark)	1 No.
10	Leather Hand gloves 14"	Leather Hand gloves (pairs) for welding	6 pair
11	Leather Apron reinforced with rivets and leather straps for comfortable wear	Welding Apron made of chrome leather, light weight	6 Nos.
12	Leather Hand Sleeves 16"	Hand Sleeves 16" (Leather pair)	6 pair
13	Welding helmet Auto darkening for all position mmA, MIG/MAG and TIG	Light weight comfortable for head DIN13 suitable	3 Nos.
14	Welding face sheild (fibre)	Light weight-fitted with colour glass and white glass	3 Nos.
15	Gas Welding goggles with colour glass 3 or 4A DIN	108×82×3 DIN. 11A& 12A	6 Nos.
16	Welding cable Cap: 400A	Cap: 400A, Copper	30 Mtr.
17	Earth Clamp (600A)	Made of Copper (600A)	4 Nos.
18	Number punch and Letter Punch (6mm)	Made of high Carbon Steel 6mm set each	1 set
19	Electrode holder 600A plastic, holder should corform IS2641 with made copper	Type B, Semi insulated holder guard made of FR grade	4 Nos.
20	Cable Lugs	Cap: 400A made of copper	10 Nos.

Office of the Principal,
Industrial Training Institute,
Chackai, Thiruvananthapuram.

(Sd.)
Principal.